INTERCON.
ul.1-Maja 19
43-300 Bielsko-Biała
tel/fax: +48 33 815 18 43
tel/fax: +48 33 815 18 43
kom. +48 601 592 841
info@intercon.com.pl

Kotły do spalania drewna i brykietu - ATMOS

ATMOS - Kotły do zgazowania drewna i brykietu - 5 KLASA

Kotły do **zgazowania drewna ATMOS** przeznaczone są do spalania drewna, wykorzystując zasadę generatorowego zgazowania. Kocioł wyposażony jest w wentylator wyciągowy, który ułatwia spalanie i zabezpiecza kocioł przed wydymianiem.

Korpus kotła wykonany jest z blachy o grubości 3-8 mm. Składa się z komory na paliwo, która

w dolej części wyposażona jest w ceramiczną kształtkę(dyszę) z podłużnym otworem zapewniającym przepływ spalin i gazów. Komora dopalania jest również wyposażona w kształtki ceramiczne. W tylnej części kotła znajduje się kanał spalinowy, który w górnej części wyposażony jest w klapę do rozpalania. Górna część kanału spalinowego podłączona jest poprzez wylot do przewodu kominowego.

Zalety kotłów gazujących ATMOS:

- Możliwość palenia dużymi kawałkami drewna do 250 mm, i długości 550 mm
- Powietrze pierwotne i wtórne podgrzewane jest do wysokiej temperatury – wyższa wydajność
- Automatyczne wyłączanie wentylatora po wypaleniu paliwa – termostat spalinowy
- Wentylator wyciągowy – usuwanie popiołu bez pyłu, kotłownia bez dymu
- Łatwe serwisowanie i czyszczenie
- Ceramiczny spód komory gazującej – wysoka efektywność
- Duży zasobnik paliwa – długi czas spalania
- Wygodne wybieranie popiołu – duża komora popielnika (przy paleniu drewnem czyszczenie raz na 10-14 dni)
- Kocioł bez wymiennika rurowego – łatwe czyszczenie
- Spirala chłodząca zabezpieczająca przed przegrzaniem – brak ryzyka uszkodzenia kotła i instalacji
- Mały rozmiar i niska waga kotła
- Wysoka jakość

Typy kotłów gazujących ATMOS:

- DC18S
- DC22S
- DC25S
- DC30SX
- DC32S
- DC40SX
- DC50S
- DC20GS
- DC25GS

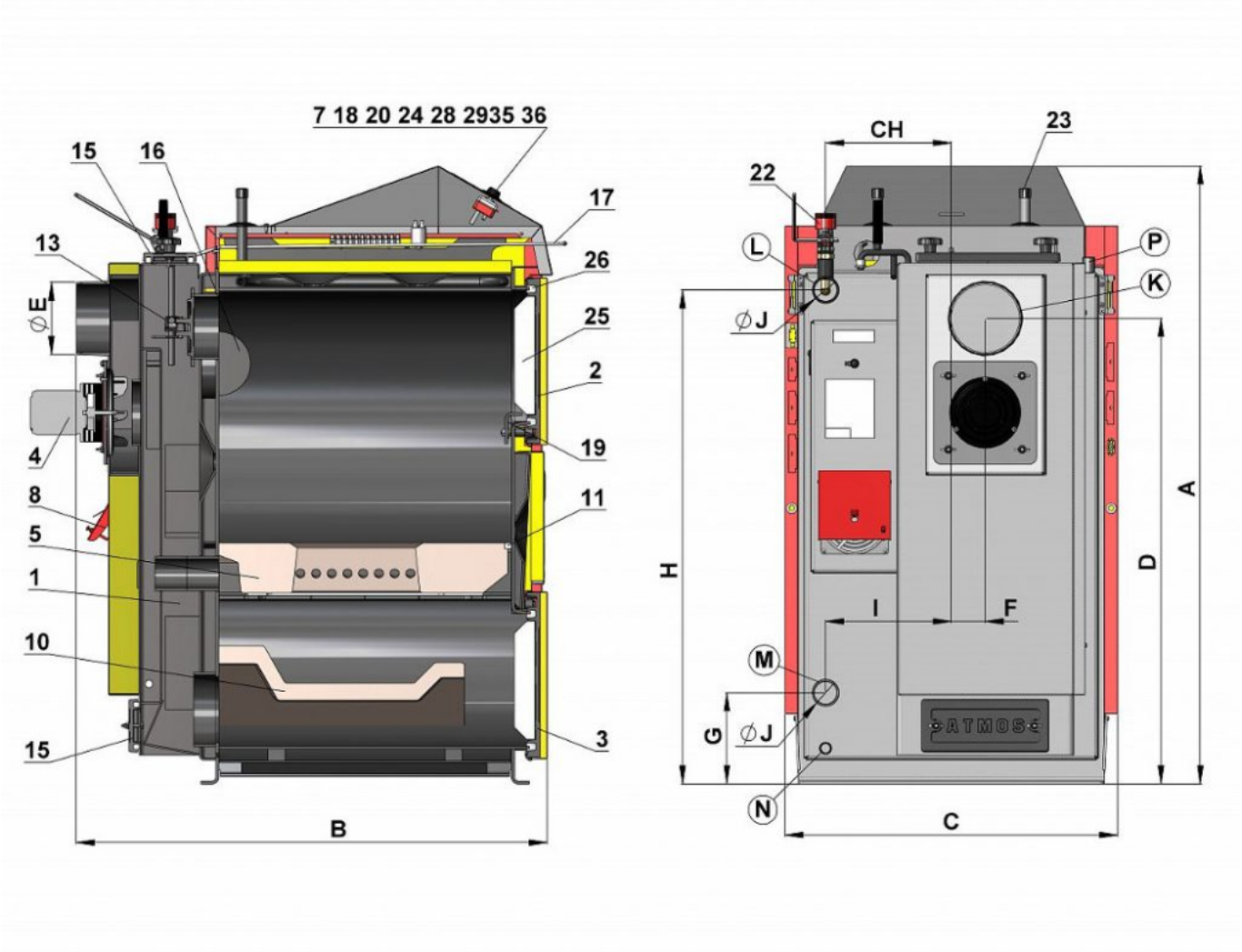
- DC32GS
- DC40GS
- DC50GSX
- DC70GSX
- DC70S
- DC 15 GS
- DC100
- DC150S

Kotły ATMOS powinny być podłączone poprzez LADDOMAT 22 lub zawór termoregulacyjny(zawór trójdrogowy z termostatem), lub zawór trój, lub czterodrogowy(może być z siłownikiem), aby

osiągnąć minimalną temperaturę wody powrotnej na poziomie 65°C. Woda wychodząca z kotła musi być utrzymywana na poziomie 80 – 90°C. Utrzymywanie wysokich temperatur, wpływa na małe zużycie drewna (paliwo spala się w optymalnej temperaturze) i zabezpiecza kocioł przed korozją niskotemperaturową (roszenie i wydzielanie kondensatu). Kocioł w podstawowej konfiguracji posiada spiralę chłodzącą, która zapobiega przegrzewaniu. Zalecamy instalację kotłów ze zbiornikami akumulacyjnymi.

Kotły z serii DC…S oraz DC…GS powinny być instalowane ze zbiornikami akumulacyjnymi o odpowiedniej pojemności – minimum 55-65 litrów na 1 kW mocy kotła. Powoduje to zdecydowane przedłużenie żywotności kotła, i zdecydowanie zmniejsza zużycie paliwa. Dokładna informacja w instrukcji obsługi.

Budowa kotłów gazujących ATMOS:



1. Korpus kotła

2. Drzwiczki do napełniania

3. Drzwiczki popielnika

4. Wentylator wyciągowy(S)

5. Dysza - kształtka żaroodporna

6. Panel sterowania

7. Termostat bezpieczeństwa

8. Klapka regulacyjna - dopuszczająca powietrze

9. Kształtka żaroodporna komory spalania - GS

10. Kształtka żaroodporna popielnika - GS

11. Sznur uszczelniający dyszy

12. Półksiężyc - kształtka żaroodporna

13. Klapa do rozpalania

14. Tylna kształtka żaroodporna komory popielnika - GS

15. Wieczko do czyszczenia

16. Osłona ramki

17. Cięgno klapy do rozpalania

18. Termometr

19. Osłona paleniska

20. Włącznik główny

22. Miarkownik ciągu - Honeywell FR 124

23. Spirala chłodząca

24. Termostat kotłowy

25. Sibral - osłona drzwiczek

26. Sznur uszczelniający drzwi 18x18

27. Termostat spalinowy

Dane techniczne

Instrukcja

Instrukcja do kotła DC 105 S i 150 S:

Instrukcja

Etykiety energetyczne

DCxxGS_GSX

DCxxS_DC100_DC150S