

## Kotły do spalania drewna i brykietu - **ATMOS**



### **ATMOS - Kotły do zgazowania drewna i brykietu - 5 KLASA**

Kotły do **zgaszowania drewna ATMOS** przeznaczone są do spalania drewna, wykorzystując zasadę generatorowego zgaszowania. Kocioł wyposażony jest w wentylator wyciągowy, który ułatwia spalanie i zabezpiecza kocioł przed wydymianiem.

**Korpus kotła** wykonany jest z blachy o grubości 3-8 mm. Składa się z komory na paliwo, która

w dolnej części wyposażona jest w ceramiczną kształtkę(dyszę) z podłużnym otworem zapewniającym przepływ spalin i gazów. Komora dopalania jest również wyposażona w kształtki ceramiczne. W tylnej części kotła znajduje się kanał spalinowy, który w górnej części wyposażony jest w klapę do rozpalania. Górna część kanału spalinowego podłączona jest poprzez wylot do przewodu kominowego.

### **Zalety kotłów gazujących ATMOS:**

- Możliwość palenia dużymi kawałkami drewna do 250 mm, i długości 550 mm
- Powietrze pierwotne i wtórne podgrzewane jest do wysokiej temperatury - wyższa wydajność
- Automatyczne wyłączenie wentylatora po wypaleniu paliwa - termostat spalinowy
- Wentylator wyciągowy - usuwanie popiołu bez pyłu, kotłownia bez dymu
- Łatwe serwisowanie i czyszczenie
- Ceramiczny spód komory gazującej - wysoka efektywność
- Duży zasobnik paliwa - długi czas spalania
- Wygodne wybieranie popiołu - duża komora popielnika (przy paleniu drewnem czyszczenie raz na 10-14 dni )
- Kocioł bez wymiennika rurowego - łatwe czyszczenie
- Spirala chłodząca zabezpieczająca przed przegrzaniem - brak ryzyka uszkodzenia kotła i instalacji
- Mały rozmiar i niska waga kotła
- Wysoka jakość

### **Typy kotłów gazujących ATMOS:**

- DC18S
- DC22S
- DC25S
- DC30SX
- DC32S
- DC40SX
- DC50S
- DC20GS
- DC25GS

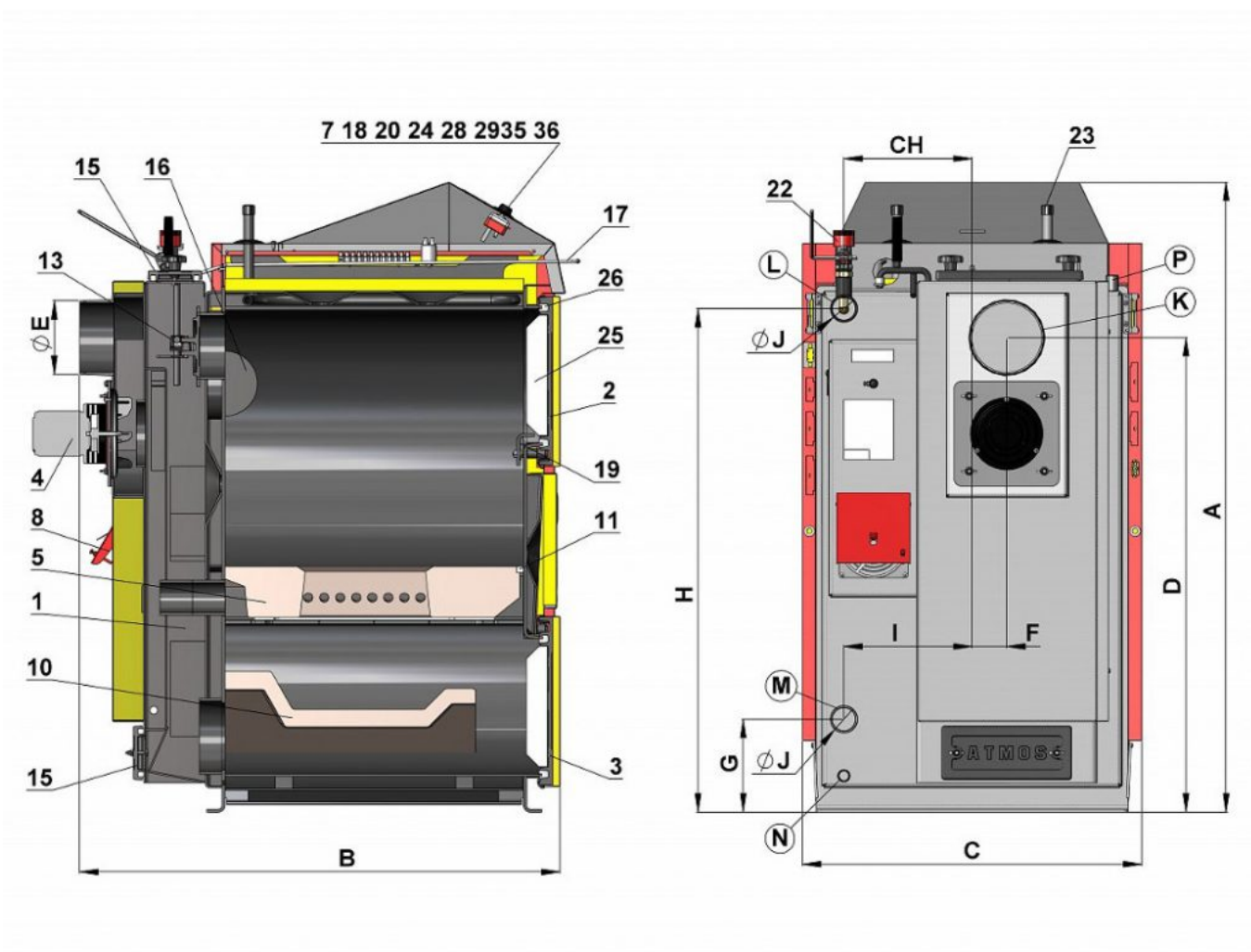
- DC32GS
- DC40GS
- DC50GSX
- DC70GSX
- DC70S
- DC 15 GS
- DC100
- DC150S

**Kotły ATMOS** powinny być podłączone poprzez LADDOMAT 22 lub zawór termoregulacyjny(zawór trójdrogowy z termostatem), lub zawór trój, lub czterodrogowy( może być z siłownikiem ), aby

osiągnąć minimalną temperaturę wody powrotnej na poziomie 65°C. Woda wychodząca z kotła musi być utrzymywana na poziomie 80 – 90°C. Utrzymywanie wysokich temperatur, wpływa na małe zużycie drewna (paliwo spala się w optymalnej temperaturze) i zabezpiecza kocioł przed korozją niskotemperaturową (roszenie i wydzielanie kondensatu). Kocioł w podstawowej konfiguracji posiada spiralę chłodzącą, która zapobiega przegrzewaniu. Zalecamy instalację kotłów ze zbiornikami akumulacyjnymi.

**Kotły z serii DC...S oraz DC...GS** powinny być instalowane ze zbiornikami akumulacyjnymi o odpowiedniej pojemności – minimum 55-65 litrów na 1 kW mocy kotła. Powoduje to zdecydowane przedłużenie żywotności kotła, i zdecydowanie zmniejsza zużycie paliwa. Dokładna informacja w instrukcji obsługi.

### Budowa kotłów gazujących ATMOS:



1. Korpus kotła
2. Drzwiczki do napełniania
3. Drzwiczki popielnika
4. Wentylator wyciągowy(S)
5. Dysza - kształtka żaroodporna

6. Panel sterowania
7. Termostat bezpieczeństwa
8. Klapka regulacyjna - dopuszczająca powietrze
9. Kształtka żaroodporna komory spalania - GS
10. Kształtka żaroodporna popielnika - GS
11. Sznur uszczelniający dyszy
12. Półksiężyc - kształtka żaroodporna
13. Kłapa do rozpalania
  
14. Tylne kształtka żaroodporna komory popielnika - GS
15. Wieczko do czyszczenia
16. Osłona ramki
17. Ciężko kłapy do rozpalania
18. Termometr
19. Osłona paleniska
20. Włącznik główny
22. Miarkownik ciągu - Honeywell FR 124
23. Spirala chłodząca
24. Termostat kotłowy
25. Sibrał - osłona drzwiczek
26. Sznur uszczelniający drzwi 18x18
27. Termostat spalinowy

[Dane techniczne](#)

[Instrukcja](#)

## Instrukcja do kotła DC 105 S i 150 S:

[Instrukcja](#)

## Etykiety energetyczne

[DCxxGS\\_GSX](#)

[DCxxS\\_DC100\\_DC150S](#)